



ДО  
«Метма» ООД  
(Бенефициент- наименование)  
гр. Пазарджик, ул. "ГЕНЕРАЛ ГУРКО" №6,  
ет. 4  
(Адрес на бенефициента)

## О Ф Е Р Т А

ОТ: \_\_\_\_\_  
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:  
“ Доставка, монтаж и пуск в експлоатация на машини и съоръжения – Обособена  
позиция 1: Ексцентрична преса - 1 бр., Обособена позиция 2: Роботизирана заваръчна  
система - 1 бр., Обособена позиция 3: Линия за прахово боядисване - 1 бр., Обособена  
позиция 4: Електрически складов манипулатор тип ричтрак – 1 бр. и Електрически  
складов манипулатор тип стакер – 1 бр.”  
(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. \_\_\_\_\_ ул. \_\_\_\_\_, № \_\_\_\_\_,  
тел.: \_\_\_\_\_, факс: \_\_\_\_\_, e-mail: \_\_\_\_\_  
регистриран по ф.д. № \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ г. по описа на \_\_\_\_\_ съд,  
ЕИК /Булстат: \_\_\_\_\_,  
представявано от \_\_\_\_\_, в качеството му на  
\_\_\_\_\_.

### УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

“ Доставка, монтаж и пуск в експлоатация на машини и съоръжения – Обособена  
позиция 1: Ексцентрична преса - 1 бр., Обособена позиция 2: Роботизирана заваръчна  
система - 1 бр., Обособена позиция 3: Линия за прахово боядисване - 1 бр., Обособена  
позиция 4: Електрически складов манипулатор тип ричтрак – 1 бр. и Електрически  
складов манипулатор тип стакер – 1 бр.”  
Обособена позиция:

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата \_\_\_\_\_  
 подизпълнители. \_\_\_\_\_  
 ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата \_\_\_\_\_  
 календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до \_\_\_\_\_  
 (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

## ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на „Метма” ООД (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата Марка/модел/производител/тех- нически характеристики	Забележка																	
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</p> <p><b>Обособена позиция 1: Ексцентрична преса - 1 бр.</b></p> <table border="1" data-bbox="164 1160 754 1469"> <thead> <tr> <th>Минимални технически изисквания:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>✓ Капацитет – мин. 100 т.</td></tr> <tr><td>✓ Брой на водачите – мин. 8 бр.</td></tr> <tr><td>✓ Размери на масата: мин. 900x540мм</td></tr> <tr><td>✓ Височина на пресата: макс 2500 мм</td></tr> <tr><td>✓ Дълбочина на пресата: макс. 1800 мм</td></tr> <tr><td>✓ Ширина на пресата: макс. 1300 мм</td></tr> <tr><td>✓ Размери на главата: мин. 460x300 mm</td></tr> <tr><td>✓ Удари: мин. 50 удара/минута</td></tr> </tbody> </table> <table border="1" data-bbox="164 1503 754 2040"> <thead> <tr> <th>Технически параметри, подлежащи на оценка в Методиката за оценка:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Разстояние между масата и главата</td></tr> <tr><td>Регулируем ход на главата</td></tr> <tr><td>Регулиране на главата (разстоянието между главата и масата)</td></tr> <tr><td>Максимално допустимо тегло на горната част на инструмента</td></tr> <tr><td><b>Размотаващо устройство</b></td></tr> <tr><td>Капацитет /товароподемност/</td></tr> <tr><td>Притискане на рулона</td></tr> </tbody> </table>	Минимални технически изисквания:	✓ Капацитет – мин. 100 т.	✓ Брой на водачите – мин. 8 бр.	✓ Размери на масата: мин. 900x540мм	✓ Височина на пресата: макс 2500 мм	✓ Дълбочина на пресата: макс. 1800 мм	✓ Ширина на пресата: макс. 1300 мм	✓ Размери на главата: мин. 460x300 mm	✓ Удари: мин. 50 удара/минута	Технически параметри, подлежащи на оценка в Методиката за оценка:	Разстояние между масата и главата	Регулируем ход на главата	Регулиране на главата (разстоянието между главата и масата)	Максимално допустимо тегло на горната част на инструмента	<b>Размотаващо устройство</b>	Капацитет /товароподемност/	Притискане на рулона		
Минимални технически изисквания:																			
✓ Капацитет – мин. 100 т.																			
✓ Брой на водачите – мин. 8 бр.																			
✓ Размери на масата: мин. 900x540мм																			
✓ Височина на пресата: макс 2500 мм																			
✓ Дълбочина на пресата: макс. 1800 мм																			
✓ Ширина на пресата: макс. 1300 мм																			
✓ Размери на главата: мин. 460x300 mm																			
✓ Удари: мин. 50 удара/минута																			
Технически параметри, подлежащи на оценка в Методиката за оценка:																			
Разстояние между масата и главата																			
Регулируем ход на главата																			
Регулиране на главата (разстоянието между главата и масата)																			
Максимално допустимо тегло на горната част на инструмента																			
<b>Размотаващо устройство</b>																			
Капацитет /товароподемност/																			
Притискане на рулона																			

Регулиране на скоростта		
Сензор за следене и контрол на размотаването		
<b>Серво подаващо устройство</b>		
Широчина на материала		
PLC управление		
<p><b>Обособена позиция 2: Роботизирана заваръчна система - 1 бр.,</b></p>		
<p><b>Минимални технически изисквания:</b></p> <p><b>Робот:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Контролирани оси: мин. 6 бр.</li> <li>✓ Товароносимост: мин. 8 кг.</li> <li>✓ Максимален обхват: мин. 1900 мм</li> </ul> <p><b>Система за управление:</b></p> <p><b>Контролер</b></p> <p><b>Пулт за управление и програмиране на работа</b></p> <p><b>Заваръчно оборудване с водно охлаждане:</b></p> <p><b>Импулсен заваръчен токоизточник</b></p> <p><b>Пулт за програмиране и контрол на заваръчните процеси</b></p> <p><b>Телоподаващо устройство</b></p> <p><b>Заваръчна горелка с водно охлаждане:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Диаметър на заваръчния тел: мин. 0.6 мм, макс. 4 мм</li> </ul> <p><b>Регулатор на защитен газ</b></p> <p><b>Система за автоматично почистване на горелка</b></p> <p><b>Устройство за контрол и автоматично калибриране на заваръчната горелка</b></p>		
<p><b>Технически параметри, подлежащи на оценка в Методиката за оценка:</b></p>		
Точност на позициониране – 0,08 мм		
Допустим инерционен момент – 0,65 кг/м <sup>2</sup>		
Товароносимост		
Максимален обхват без горелка		
Възможност за завъртане на горелката на мин. 360 градуса		
Интегриран кабелен пакет		
Мощност		
<b>Контролер:</b>		
Възможност за синхронизирано управление		

Цифрови входове и изходи		
200 000 стъпки, 10 000 инструкции		
Икономия на енергия чрез оптимизация на престоя		
Позиционираща система- абсолютни енкодери/сериен интерфейс		
Възможност за автоматична калибровка на центъра на инструмента		
Двуканална система за безопасност съгласно EN ISO 10218 (или еквивалентен стандарт)		
Софтуерно избягване на колизии чрез задавани на зони за движение		
Защита от удар и колизии чрез мониторинг на въртящия момент на всички оси, както на работа така и на позиционерите		
<b>Позиционер:</b>		
Товароносимост		
Работен ход		
Точност на позициониране-		
Максимална скорост		
<b>Заваръчен токоизточник</b>		
Заваръчен ток		
ПВ		
Напрежение на празен ход		
Клас на защита		
Тегло		
МИГ/МАГ импулсно заваряване с двоен пулс		
Заваряване във всички пространствени положения без пръски		
Енергоспестяваща инверторна технология с вграден контролер за коригиране фактора на мощността		
Библиотека с програми		
Възможност за запис на потребителски програми		

Възможност за МИГ/МАГ *запояване*		
<b>Телоподаващо устройство</b>		
Мощност		
Скорост на телоподаване		
<b>Водно охлаждане</b>		
Мощност		
Обем на охлаждащия агент		
<b>Обособена позиция 3: Линия за прахово боядисване - 1 бр.,</b>		
<b>Минимални технически изисквания:</b>		
✓ Производителност: мин. 300 подвески / 8 часа		
✓ Макс. размери на помещението за монтаж: дължина 25 000 мм, ширина 10 000 мм, височина 4 500 мм		
<b>Агрегат за предварителна обработка:</b>		
✓ Автоматичен контрол на температурата		
✓ Дължина на входа: мин. 1000 мм		
✓ Време на обработка: макс. 5 мин.		
<b>Сушилня:</b>		
✓ Вид на пещта: електрическа		
<b>Комплекс за електростатично нанасяне</b>		
<b>Автоматична система за прахово боядисване</b>		
<b>Електрическа пещ за формиране</b>		
<b>Конвейер</b>		
<b>Технически параметри, подлежащи на оценка в Методиката за оценка:</b>		
<b>Гаранционен срок</b>		
Габаритни размери на детайлите за боядисване:		
Основен материал, от който е изработен тунелът за предварителна обработка		
Основен материал, от който са изработени резервоарите за обезмасляващ разтвор и вода		
Основен материал, от който са изработени разпръскващите системи		
Капацитет на разпръскващите системи в агрегата за предварителна обработка		
Начин на филтрация на разтвора в резервоара за обезмасляващ разтвор		
Количество на аеродинамични и топлинни зони за пещта и сушилнята		
Посока на подаване на подгретия въздух в сушилнята и пещта		
Наличие на въздушни завеси към сушилнята		

<table border="1"> <tr> <td>Наличие на система за бързо почистване на камерата за боядисване чрез промяна скоростта на засмукване</td> </tr> <tr> <td>Наличие на система за противопожарно известяване в камерата за нанасяне</td> </tr> <tr> <td>Брой на програмни стъпки за настройка и запаметяване при управление на манипулаторите</td> </tr> <tr> <td>Наличие на система за контрол на горно и долно ниво във флуидизиращия резервоар към прахозахранващия апарат</td> </tr> <tr> <td>Наличие на два режима на продухване на филтрите - работен и икономичен</td> </tr> <tr> <td>Наличие на система за контрол на праховото натоварване на филтрите</td> </tr> </table>	Наличие на система за бързо почистване на камерата за боядисване чрез промяна скоростта на засмукване	Наличие на система за противопожарно известяване в камерата за нанасяне	Брой на програмни стъпки за настройка и запаметяване при управление на манипулаторите	Наличие на система за контрол на горно и долно ниво във флуидизиращия резервоар към прахозахранващия апарат	Наличие на два режима на продухване на филтрите - работен и икономичен	Наличие на система за контрол на праховото натоварване на филтрите		
Наличие на система за бързо почистване на камерата за боядисване чрез промяна скоростта на засмукване								
Наличие на система за противопожарно известяване в камерата за нанасяне								
Брой на програмни стъпки за настройка и запаметяване при управление на манипулаторите								
Наличие на система за контрол на горно и долно ниво във флуидизиращия резервоар към прахозахранващия апарат								
Наличие на два режима на продухване на филтрите - работен и икономичен								
Наличие на система за контрол на праховото натоварване на филтрите								
<p><b>Обособена позиция 4: Електрически складов манипулатор тип ричтрак – 1 бр. и Електрически складов манипулатор тип стакер – 1 бр.”</b></p>								
<p><b>Електрически складов манипулатор тип ричтрак – 1 бр.</b></p>								
<table border="1"> <tr> <td><b>Минимални технически изисквания:</b></td> </tr> <tr> <td>✓ Мин. товароподемност – 1300 кг.</td> </tr> <tr> <td>✓ Мин. височина на повдигачите – 7500 мм</td> </tr> <tr> <td>✓ Мин. височина на разпънатата мачта – 8000 мм</td> </tr> <tr> <td>✓ Максимален капацитет на тягов двигател – 7,5 kW</td> </tr> <tr> <td>Мин. капацитет на помпен двигател – 13 kW</td> </tr> </table>			<b>Минимални технически изисквания:</b>	✓ Мин. товароподемност – 1300 кг.	✓ Мин. височина на повдигачите – 7500 мм	✓ Мин. височина на разпънатата мачта – 8000 мм	✓ Максимален капацитет на тягов двигател – 7,5 kW	Мин. капацитет на помпен двигател – 13 kW
<b>Минимални технически изисквания:</b>								
✓ Мин. товароподемност – 1300 кг.								
✓ Мин. височина на повдигачите – 7500 мм								
✓ Мин. височина на разпънатата мачта – 8000 мм								
✓ Максимален капацитет на тягов двигател – 7,5 kW								
Мин. капацитет на помпен двигател – 13 kW								
<p><b>Електрически складов манипулатор тип стакер – 1 бр.</b></p>								
<table border="1"> <tr> <td><b>Минимални технически изисквания:</b></td> </tr> <tr> <td>✓ Мин. товароподемност – 1 тон</td> </tr> <tr> <td>✓ Мин. височина на повдигане – 3000 мм</td> </tr> <tr> <td>✓ Мин. капацитет на тягов двигател – 0,9 kW</td> </tr> <tr> <td>✓ Мин. капацитет на помпен двигател – 2 kW</td> </tr> </table>			<b>Минимални технически изисквания:</b>	✓ Мин. товароподемност – 1 тон	✓ Мин. височина на повдигане – 3000 мм	✓ Мин. капацитет на тягов двигател – 0,9 kW	✓ Мин. капацитет на помпен двигател – 2 kW	
<b>Минимални технически изисквания:</b>								
✓ Мин. товароподемност – 1 тон								
✓ Мин. височина на повдигане – 3000 мм								
✓ Мин. капацитет на тягов двигател – 0,9 kW								
✓ Мин. капацитет на помпен двигател – 2 kW								
<table border="1"> <tr> <td><b>Технически параметри, подлежащи на оценка в Методиката за оценка:</b></td> </tr> <tr> <td><b>Електрически складов манипулатор тип ричтрак</b></td> </tr> <tr> <td>Електронна система за управление на хидравликата</td> </tr> <tr> <td>Повдигателна уредба с панорамна видимост с интегриран виличен изравнител</td> </tr> <tr> <td>Необслужваеми променливотокови електродвигатели и хидравличен мотор, защитени от прах и абразивни частици</td> </tr> <tr> <td>Енергоспестяваща система и регенеративно електрическо спиране – дозареждане на батерията по време на работа и увеличаване на работния цикъл</td> </tr> </table>			<b>Технически параметри, подлежащи на оценка в Методиката за оценка:</b>	<b>Електрически складов манипулатор тип ричтрак</b>	Електронна система за управление на хидравликата	Повдигателна уредба с панорамна видимост с интегриран виличен изравнител	Необслужваеми променливотокови електродвигатели и хидравличен мотор, защитени от прах и абразивни частици	Енергоспестяваща система и регенеративно електрическо спиране – дозареждане на батерията по време на работа и увеличаване на работния цикъл
<b>Технически параметри, подлежащи на оценка в Методиката за оценка:</b>								
<b>Електрически складов манипулатор тип ричтрак</b>								
Електронна система за управление на хидравликата								
Повдигателна уредба с панорамна видимост с интегриран виличен изравнител								
Необслужваеми променливотокови електродвигатели и хидравличен мотор, защитени от прах и абразивни частици								
Енергоспестяваща система и регенеративно електрическо спиране – дозареждане на батерията по време на работа и увеличаване на работния цикъл								

<table border="1"> <tr><td>Сензор за пропорционално регулиране на скоростта в завой</td></tr> <tr><td>Дължина на машината без вилици</td></tr> <tr><td>Мощност на задвижващи мотори</td></tr> <tr><td>Височинен индикатор – височината на повдигане на вилиците се изписва на дисплея</td></tr> <tr><td><b>Електрически складов манипулатор тип стакер</b></td></tr> <tr><td>Дължина на машината</td></tr> <tr><td>Ширина на машината</td></tr> <tr><td>Необслужваеми променливотокови електродвигатели и хидравличен мотор, защитени от прах и абразивни частици</td></tr> <tr><td>Спирачна система</td></tr> <tr><td>Система за сигурност - автоматично спиране на машината при пускане на лоста за управление и при смяна на посоката на движение</td></tr> <tr><td>Енергоспестяваща система</td></tr> <tr><td>Защита от минусови температури (мин. до -10 градуса)</td></tr> </table>	Сензор за пропорционално регулиране на скоростта в завой	Дължина на машината без вилици	Мощност на задвижващи мотори	Височинен индикатор – височината на повдигане на вилиците се изписва на дисплея	<b>Електрически складов манипулатор тип стакер</b>	Дължина на машината	Ширина на машината	Необслужваеми променливотокови електродвигатели и хидравличен мотор, защитени от прах и абразивни частици	Спирачна система	Система за сигурност - автоматично спиране на машината при пускане на лоста за управление и при смяна на посоката на движение	Енергоспестяваща система	Защита от минусови температури (мин. до -10 градуса)		
Сензор за пропорционално регулиране на скоростта в завой														
Дължина на машината без вилици														
Мощност на задвижващи мотори														
Височинен индикатор – височината на повдигане на вилиците се изписва на дисплея														
<b>Електрически складов манипулатор тип стакер</b>														
Дължина на машината														
Ширина на машината														
Необслужваеми променливотокови електродвигатели и хидравличен мотор, защитени от прах и абразивни частици														
Спирачна система														
Система за сигурност - автоматично спиране на машината при пускане на лоста за управление и при смяна на посоката на движение														
Енергоспестяваща система														
Защита от минусови температури (мин. до -10 градуса)														
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p>Минимален гаранционен срок:</p> <p><b>Обособена позиция 1: Ексцентрична преса - 1 бр.</b> 24 месеца от пуск в експлоатация</p> <p><b>Обособена позиция 2: Роботизирана заваръчна система - 1 бр.</b> 24 месеца от пуск в експлоатация</p> <p><b>Обособена позиция 3: Линия за прахово боядисване - 1 бр.,</b> Подлежи на оценка в Методиката за оценка. Минимален гаранционен срок: 12 месеца Максимален гаранционен срок: 36 месеца</p> <p><b>Обособена позиция 4: Електрически складов манипулатор тип ричтрак – 1 бр. и Електрически складов манипулатор тип стакер – 1 бр.”</b> 60 месеца или 5000 моточаса от пуск в експлоатация</p>														

Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): Техническа документация съгласно Техническата оферта на кандидата		
Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). не е приложимо		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : не е приложимо		
Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). <i>не е приложимо</i>		
Други: не е приложимо		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

## ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

**Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:**

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

**За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена<sup>1</sup> на нашата оферта възлиза на:**

**Цифром:** \_\_\_\_\_ **Словом:** \_\_\_\_\_  
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

**Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).**

<sup>1</sup> Не се посочва при извършване на периодични доставки.



## **II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ**

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: \_\_\_\_\_  
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители);
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. (когато се предвижда участието на подизпълнители);
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: \_\_\_\_\_ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(име и фамилия)

\_\_\_\_\_  
(длъжност на представляващия кандидата)