



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В провежданите процедури за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва :

1. **Най-ниска цена**”, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва само и единствено на база предложена цена (ед.цена и/или обща стойност);

2. **“Ниво на разходите“**

3. **Оптимално съотношение качество-цена**

Определянето на изпълнител от „Метма” ООД по всички обособени позиции (ОП) ще се извърши на базата на критерий „Оптимално съотношение качество-цена“. Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка” - (КО) по всяка ОП, като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избрани тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

Всеки възложител има право да избира вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта, при спазване на изискванията и забраните, следващи от чл. 3, ал. 4 – 10, ал. 16 и ал. 18 и чл. 4 от ПМС № 160/01.07.2016 г.

При определяне на индивидуалните показатели в тези критерии, „Метма” ООД следва да се съобрази с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. За всеки предварително определен показател, дружеството определя максимално възможния брой точки и относителната му тежест, а когато това е обективно невъзможно, ги подрежда по важност в низходящ ред.

Максимално възможният брой точки за всеки показател следва да бъде определен еднакъв за всички, а относителните тегла могат да бъдат с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.

Показателите и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, са:

Обособена позиция 1: Ексцентрична преса - 1 бр.

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т ц
2. Допълнителни технически изисквания – П 2	70 % (0,70)	100	Д т.и.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3



е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – “Допълнителни технически изисквания”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,70.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на допълнителни технически параметри, подлежащи на оценка. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 2.

Таблица № 2 за показател К 2

Допълнителни технически изисквания	Параметри	Точки
1	2	3
Разстояние между масата и главата	до 390 мм	2
	над 390 мм вкл.	10
Регулируем ход на главата	5-100 мм вкл. и по-голям диапазон	10
	по-малък диапазон	2
Регулиране на главата (разстоянието между главата и масата)	мин. 95 мм вкл.	10
	по-малко от 95 мм	2
Максимално допустимо тегло на горната част на инструмента	над 350 кг. вкл.	10
	под 350 кг	2



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Размотаващо устройство		
Капацитет /товароподемност/	над 1000 кг. вкл.	10
	под 1000 кг.	1
Притискане на рулона	пневматично	10
	друго	1
Регулиране на скоростта	да	10
	не	1
Сензор за следене и контрол на размотаването	да	10
	не	1
Серво подаващо устройство		
Широчина на материала	10-100 мм и по-голям диапазон	10
	по-малък диапазон	1
PLC управление	да	10
	не	1
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически изисквания” – Д т.и.		100 точки

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 100 точки - колона 3.

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Д. т.и. \times 0,70, \text{ където :}$$

➤ „0,70” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Обособена позиция 2: Роботизирана заваръчна система - 1 бр.

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П ₁	30 % (0,30)	100	Т _ц

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, 3 съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Метма” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

2. Допълнителни технически изисквания – П 2	70 % (0,70)	100	Д т.и.
---	-------------	-----	--------

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „ C_{\min} ” е най-ниската предложена цена ;
- „ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – “Допълнителни технически изисквания”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,70.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на допълнителни технически параметри, подлежащи на оценка. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 2.

Таблица № 2 за показател К 2

Допълнителни технически изисквания	Параметри	Точки
1	2	3
Точност на позициониране – 0,08 мм	да	3
	не	0
Допустим интерционен момент – 0,65 кг/м ²	да	3
	не	0
Товароносимост	от 8 до 9 кг. вкл.	0

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, 4 съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Метма” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

	над 9 кг.	3
Максимален обхват без горелка	от 1900 до 2000 мм вкл.	0
	над 2000 мм	3
Възможност за завъртане на горелката на мин. 360 градуса	да	3
	не	0
Интегриран кабелен пакет	да	3
	не	0
Мощност	до 2,0 kVA вкл.	3
	над 2,0 kVA	0
Контролер:		
Възможност за синхронизирано управление	до 70 оси вкл.	0
	над 71 оси вкл.	3
Цифрови входове и изходи	над 40 бр. вкл.	3
	0-39 бр. вкл.	0
200 000 стъпки, 10 000 инструкции	да	3
	не	0
Икономия на енергия чрез оптимизация на престоя	до 20% вкл.	0
	над 20%	3
Позиционираща система- абсолютни енкодери/сериен интерфейс	да	3
	не	0
Възможност за автоматична калибровка на центъра на инструмента	да	3
	не	0
Двуканална система за безопасност съгласно EN ISO 10218 (или еквивалентен стандарт)	да	3
	не	0
Софтуерно избягване на колизии чрез задавани на зони за движение	да	3
	не	0
Защита от удар и колизии чрез мониторинг на въртящия момент на всички оси, както на работа така и на позиционерите	да	3
	не	
Позиционер:		
Товароносимост	над 1000 кг. вкл.	3
	под 1000 кг.	0
Работен ход	до 5100 мм вкл.	0
	над 5100 мм	3
Точност на позициониране	до 0,06 вкл.	3
	над 0,06	0
Максимална скорост	до 1,6 м/с вкл.	0
	над 1,6 м/с.	3
Заваръчен токоизточник		
Заваръчен ток	3-400А	3
	друго	0
ПВ	До 60%395 А вкл.	0

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, 5 съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Метма“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

	Над 60%395A	3
Напрежение на празен ход	До 72 V вкл.	0
	Над 72V	3
Клас на защита	над IP22	3
	до IP22 вкл.	0
Тегло	над 40 кг. вкл.	0
	под 40 кг.	3
МИГ/МАГ импулсно заваряване с двоен пулс	да	3
	не	0
Заваряване във всички пространствени положения без пръски	да	3
	не	0
Енергоспестяваща инверторна технология с вграден контролер за коригиране фактора на мощността	да	3
	не	0
Библиотека с програми	0-50 бр. вкл.	0
	51-75 бр. вкл.	1
	над 75 бр.	3
Възможност за запис на потребителски програми	0-30 бр. вкл.	0
	31-60 бр. вкл.	1
	над 61 бр. вкл.	3
Възможност за МИГ/МАГ *запояване*	да	2
	не	0
Телоподаващо устройство		
Мощност	0-100 W вкл.	0
	над 100 W	2
Скорост на телоподаване	над 21 м/мин	2
	до 21 м/мин вкл.	0
Водно охлаждане		
Мощност	до 1300 W вкл.	0
	над 1300 W	2
Обем на охлаждащия агент	до 5 л. вкл.	0
	над 5 л.	2
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически изисквания” – Д т.и.		100 точки

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 100 точки - колона 3.

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Д.т.и. \times 0,70, \text{ където :}$$

➤ „0,70” е относителното тегло на показателя.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, 6 съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Метма” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Обособена позиция 3: Линия за прахово боядисване - 1 бр.

Показател П	Отн. тегло	Макс. възм. брой точки	Символно обозначение
1. Гаранционен срок, поддръжка и сервиз – П1	20 %	100	Тг.с.
2. Предложена цена – П2	30 %	100	Тц.
3. Степен на техническо съответствие – П3	50 %	100	Тт.с.

Показател 1 – „Гаранционен срок, поддръжка и сервиз – П 1“, с максимален брой точки – 100 и относително тегло – 0,20.

Максималният брой точки (100 точки) получава офертата с предложен максимален гаранционен срок. Точките на останалите участници се определят в съотношение към максималния предложен гаранционен срок по следната формула:

$$Тг.с. = 100 \times Тг.с.n / Тг.с.max., \text{ където:}$$

- „100“ е максималния брой точки по показателя;
- „Тг.с.n“ е предложен гаранционен срок на n-тия участник;
- „Тг.с.max.“ е максималния предложен гаранционен срок.

Точките по показателя се получават по следната формула:

$$П1 = Тг.с. \times 0,20, \text{ където:}$$

- „0,20“ е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Предложена цена – П2“, с максимален брой точки – 100 и относително тегло – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Тц. = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100“ е максималните точки по показателя
- „C min“ е най-ниската предложена цена
- „C n“ е цената на n-тия участник



Точките по втория показател П2 на n-тия участник се получават по следната формула:

$$П2 = Т_{ц.} \times 0,30, \text{ където:}$$

➤ „0,30“ е относителното тегло на показателя

Показател 3 – „Степен на техническо съответствие – ПЗ“ на техническото задание на възложителя и предложените технически характеристики от участника, с максимален брой точки – 100 и относително тегло – 0,50.

Участник, предложил съответната допълнителна характеристика, получава броя точки, в съответствие с таблицата:

№	Оценявани допълнителни технически показатели	Параметри	Обозначение	Точки
1	2	3	4	5
1.	Габаритни размери на детайлите за боядисване:	дължина – ≥ 2000 мм ширина – ≥ 500 мм височина – ≥ 1600 мм		2
		дължина – < 2000 мм ширина – < 500 мм височина – < 1600 мм		1
			T1	5
2.	Основен материал, от който е изработен тунелът за предварителна обработка	Полипропилен		5
		Друг материал		1
			T2	5
3.	Основен материал, от който са изработени резервоарите за обезмасляващ разтвор и вода	Неръждаема стомана		5
		Друг материал		1
			T3	5
4.	Основен материал, от който са изработени разпръскващите системи	Полимерен материал		5
		Друг материал		1
			T4	5
5.	Капацитет на разпръскващите системи в агрегата за предварителна обработка	$\geq 60 \text{ m}^3/\text{h}$		5
		$< 60 \text{ m}^3/\text{h}$		1



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

			T5	5
6.	Начин на филтрация на разтвора в резервоара за обезмасляващ разтвор	Двустепенно		5
		Едностепенно		1
			T6	5
7.	Количество на аеродинамични и топлинни зони за пещта и сушилнята	≥ 2		5
		< 2		1
			T7	5
8.	Посока на подаване на подгретия въздух в сушилнята и пещта	От пода към тавана		5
		По друг начин		1
			T8	5
1	2	3	4	5
9.	Наличие на въздушни завеси към сушилнята	Да		5
		Не		1
			T9	5
10.	Наличие на система за бързо почистване на камерата за боядисване чрез промяна скоростта на засмукване	Да		5
		Не		1
			T10	5
11.	Наличие на система за противопожарно известяване в камерата за нанасяне	Да		10
		Не		5
			T11	10
12.	Брой на програмни стъпки за настройка и запаметяване при управление на манипулаторите	≥ 255		13
		≥ 160 и < 255		5
		≥ 60 и < 160		1
		< 60		0
			T12	10
13.	Наличие на система за контрол на горно и долно ниво във флуидизиращия резервоар към прахозахранващия апарат	Да		10
		Не		5
			T13	10
14.	Наличие на два режима на продухване на филтрите - работен	Да		10
		Не		5

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, 9 съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Метма“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

	и икономичен			
			T14	10
15.	Наличие на система за контрол на праховото натоварване на филтрите	Да		10
		Не		5
			T15	10
	Максимално възможни точки по показателя:			100

Общата оценка по този показател е:

$T_{т.с.} = \sum T_i$, като $i=1$ до 15

„100” е максималния брой точки по показателя

Точките по показателя се получават по следната формула:

$ПЗ = T_{т.с.} \times 0,50$, където:

„0,50” е относителното тегло на показателя

Комплексната оценка (КО) за всеки участник се образува като сума от точките по трите показателя за обособена позиция 3, изчислени по формулата:

$$КО = П1 + П2 + П3$$

Офертата, получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

**Обособена позиция 4: Електрически складов манипулатор тип ричтрак – 1 бр.
и Електрически складов манипулатор тип стакер – 1 бр.**

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т ц
2. Допълнителни технически изисквания – П 2	70 % (0,70)	100	Д т.и.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, осъществявана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Метма” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „ C_{\min} ” е най-ниската предложена цена ;
- „ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – “Допълнителни технически изисквания”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,70.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по допълнителни технически параметри, подлежащи на оценка. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 2.

Таблица № 2 за показател К 2

Допълнителни технически изисквания	Параметри	Точки
1	2	3
Електрически складов манипулатор тип ричтрак		
Електронна система за управление на хидравликата	да	5
	не	1
Повдигателна уредба с панорамна видимост с интегриран виличен изравнител	да	5
	не	1
Необслужваеми променливотокови електродвигатели и хидравличен мотор, защитени от прах и абразивни частици	да	10
	не	2
Енергоспестяваща система и регенеративно електрическо спиране – дозаредане на батерията по време на работа и увеличаване на работния цикъл	да	2
	не	0
Сензор за пропорционално регулиране на скоростта в завой	да	3
	не	1
Дължина на машината без вилци	до 1740 мм вкл.	10
	над 1740 мм	2
Мощност на задвижващи мотори	до 6,5 kW вкл.	20
	от 6,5 до 7,5 kW	2
Височинен индикатор – височината на повдигане на вилците	да	5

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020 [1] съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Метма” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

се изписва на дисплея	не	1
Електрически складов манипулатор тип стакер		
Дължина на машината	до 1850 мм	8
	над 1850 мм вкл.	2
Ширина на машината	до 800 мм вкл.	3
	над 800 мм	1
Необслужваеми променливотокови електродвигатели и хидравличен мотор, защитени от прах и абразивни частици	да	10
	не	2
Спирачна система	Електро-хидравлична, регенеративна	5
	друга	1
Система за сигурност - автоматично спиране на машината при пускане на лоста за управление и при смяна на посоката на движение	да	5
	не	1
Енергоспестяваща система	реверсивно спиране чрез дозареждане на тяговата батерия	6
	друга	1
Защита от минусови температури (мин. до -10 градуса)	да	3
	не	1
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически изисквания” – Д т.и.		100 точки

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 100 точки - колона 3.

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т_{г.с.} \times 0,70, \text{ където :}$$

➤ „0,70” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.